

Mercedes-Benz SL 350

Preis: 49.900 €

Technische Daten

Referenznr.	126.2024.004
Kilometerstand	15.979 km
Motor	3.5L-V6-Zylinder Typ M276.954
Hubraum	3.498 cm ³
Leistung	225 kW / 306 PS
Antrieb	Heckantrieb
Kraftstoffart	Benzin
Anzahl der Türen	2/3
Getriebe	7-Gang-Automatik (7G-TRONIC Plus)
Erstzulassung	24.07.2012
TÜV	02.2026
Farbe	Feueropal rot uni (590U)
Innenausstattung	Vollleder schwarz/anthrazit 211A
Halter	1
Navigation	Ja - Kartenupdate aktuell
Grüne Plakette	Ja



Beschreibung

Mercedes-Benz SL 350 AMG Line Roadster in Feueropal

Ein absolut empfehlenswertes Exemplar im schönsten roten Farbton "Feueropal", den Mercedes-Benz zu bieten hatte. Das Cabrio ist beachtlich ausgestattet und bringt einen frischen Service durch Mercedes-Benz mit. Der SL wurde werksseitig mit dem AMG Styling-Paket ausgeliefert und das Kartenmaterial des Navigationssystems wurde auf die aktuelle Version aktualisiert.

Servicehistorie (Mercedes-Benz)

- 479 km
- 996 km
- 2.633 km
- 5.454 km
- 7.645 km
- 8.532 km
- 11.867 km
- 14.617 km
- 15.647 km (inkl. Spülung Hydrauliksystem / ABC-Fahrwerk)

Sonderausstattung

<https://www.autoforum.nrw/showroom/mercedes-benz-sl-350-amg-line-roadster-feueropal-rot-16000km-2012>

- Aktives Federungs-/Dämpfersystem (Aktive Body Control / Magic Body Control)
- Ambiente-Beleuchtung
- AMG 19" Leichtmetallfelgen
- AMG Frontspoiler
- AMG Fussmatten
- AMG Heckspoiler
- AMG Logo beim öffnen bzw. schließen des Fahrzeugs im Tacho
- AMG Menü (digitale Öltemperatur/Wassertemperatur/permanente Ganganzeige)
- AMG Seitenschweller
- Ascher anstelle Ablagefach
- Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Bereifung mit Notlaufsystem
- Fahrassistenz-Paket Plus
- Getränkehalter vorn
- Innenausstattung: Edelholz Esche, schwarz
- Innenraumabsicherung für Diebstahl-Warnanlage
- Keyless-Go-Paket
- Kopfraumheizung (Aircarf)
- Kraftstofftank: vergrößert
- Media Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)
- Panorama-Variodach elektr. Magic Sky Control (Durchsicht variabel)
- Rückfahrkamera
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Sitzheizung vorn
- TV-Tuner
- Windschott elektr.
- Zeituhr (Analog)

Serienausstattung

- Adaptive Scheibenwischeranlage (Magic Vision Control)
- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Aktive Motorhaube
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bedien- und Anzeigesystem COMAND
- Bi-Xenon-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (Intelligent Light System)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Diebstahl-Warnanlage
- Direktlenkung mit variabler Lenkkraft-Unterstützung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Attention-Assist (Müdigkeitserkennungs-Sensor)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe
- Fensterheber elektrisch vorn
- Fernentriegelung Heckdeckel
- Feststellbremse elektrisch
- Getriebe Automatik - (7-Stufen)
- Heckleuchten LED
- Heckscheibe heizbar (ESG)
- Karosserie: 2-türig
- Kindersitzerkennung im Beifahrersitz (automatisch)
- Klimaautomatik (Thermotronik)
- Knieairbag Beifahrerseite
- Knieairbag Fahrerseite
- Kopf-Airbag-System vorn
- Kopfstützen vorn NECK-PRO
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenkrad (Leder Nappa)

<https://www.autoforum.nrw/showroom/mercedes-benz-sl-350-amg-line-roadster-feueropal-rot-16000km-2012>

- Lenkrad mit Multifunktion
- Lenkrad mit Schaltwippen/-tasten
- Mittelkonsole vorn mit Rollo / Ablage
- Motor 3,5 Ltr. - 225 kW V6 CGI KAT
- Reifendruckwarner
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß)
- Tagfahrlicht LED
- Wärmeschutzverglasung

Fahrzeugbesichtigung

Wir bieten jedem Interessenten die Möglichkeit, dieses Fahrzeug mithilfe eines selbst beauftragten Fachmannes oder Sachverständigen zu prüfen. Des Weiteren befindet sich in unserem Gebäude auch eine DEKRA-Prüfstelle, welche unabhängig beauftragt und zur Überprüfung genutzt werden kann.

Weiteres

Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Trotz größter Sorgfalt sind Fehler im Inserat nicht ausgeschlossen. Das Fahrzeug kann jederzeit auf der Hochdahler Str. 126 in 42781 Haan besichtigt werden. Aufgeführte Ausstattungen sind gegebenenfalls hier Vorort gesondert zu prüfen. Das Fahrzeug ist ein Re-Import aus Japan und wird im Auftrag des Eigentümers verkauft. Eine separate Garantie kann auf Wunsch für 12/24 Monate abgeschlossen werden.



<https://www.autoforum.nrw/showroom/mercedes-benz-sl-350-amg-line-roadster-feueropal-rot-16000km-2012>

www.autoforum.nrw

E-Mail: info@autoforum.nrw
Telefon: +49 1516 7520718

