

Mercedes-Benz

Preis: 25.400 €

Technische Daten

Referenznr.	126.2022.029
Kilometerstand	39.829 km
Motor	V6-Zylinder Typ M272 + ELEKTRO-MOTOR 15KW
Hubraum	3.498 cm ³
Leistung	220 kW / 299 PS
Antrieb	Heckantrieb
Kraftstoffart	Benzin
Anzahl der Türen	4/5
Anzahl Sitzplätze	5
Getriebe	Siebenstufen-Automatik 7G-Tronic
Erstzulassung	21.11.2009
TÜV	05/2023
Farbe	Iridiumsilber met.
Innenausstattung	Vollederausstattung schwarz/anthrazit
Bereifung	M+S Reifen DOT 38/22
Halter	2
Navigation	Ja
Grüne Plakette	Ja



Beschreibung

Mercedes-Benz S 400 Hybrid (W221)

Ein absolut sauberes Fahrzeug, mit beeindruckender Ausstattung.

Sonderausstattung

- FernschlieÙung Heckdeckel
- Getränkehalter vorn
- Innenausstattung: Holz Wurzelnuss
- Innenspiegel und Außenspiegel links mit Ablendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Keyless-Go Startanlage und Zentralverriegelung
- Klimaanlage im Fond
- Komfort-Kopfstützen hinten
- Komfortsitze hinten (inkl. Belüftung und Sitzheizung)
- Komfortsitze vorn (inkl. Belüftung, Sitzheizung)
- Lenkrad (Holz/Leder)
- Memory-Paket

<https://www.autoforum.nrw/showroom/mercedes-benz-s-400-hybrid-w221-s-klasse-2009>

www.autoforum.nrw

E-Mail: info@autoforum.nrw
Telefon: +49 1516 7520718

- Metallic-Lackierung
- Park-Paket
- Raucher-Paket
- Reserverad als Notrad
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Servoschliessung für Türen und Heckklappe / Heckdeckel
- Sitzbezug / Polsterung: Leder Passion
- Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten
- Surround-Soundsystem Logic7 harman/kardon®

Serienausstattung

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Airmatic DC / Air Body Control (Luftfederung)
- Ambiente-Beleuchtung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Außenspiegel elektr. verstell- und anklappbar
- Außentemperaturanzeige
- Design- und Ausstattungslinie Standard
- Drehzahlmesser
- Elektromotor 15 kW (Hybridantrieb)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fußmatten Velours
- Getriebe Automatik - (7-Stufen)
- Hybrid 220 kW (Motor 3,5 Ltr. - 205 kW)
- Hybridantrieb mit Lithium-Ionen-Batterie
- Karosserie: 4-türig
- Klimaautomatik (Thermotronik)
- Knieairbag Fahrerseite
- Kopf-Airbag-System (Windowbag)
- Licht-Paket LED
- LM-Felgen
- Media Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)
- Navigations-Paket
- Nebelscheinwerfer
- Nebelschlussleuchte
- Parameterlenkung
- PRE-SAFE-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reiserechner
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schiebe-/Hebedach elektrisch (Glas)
- Seitenairbag (Sidebag) hinten
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Sitzbank im Fond, Außensitze elektr. verstellbar (mit PRE-SAFE)
- Sitzheizung hinten
- Sitzheizung vorn
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Sonnenschutzrollo an Heckscheibe elektrisch
- Warnanlage / Statusanzeige für Sicherheitsgurte im Fond
- Zentralverriegelung mit Infrarot - / Komfortbedienung

Fahrzeugbesichtigung

Wir bieten jedem Interessenten die Möglichkeit, dieses Fahrzeug mithilfe eines selbst beauftragten Fachmannes oder Sachverständigen zu prüfen. Des Weiteren befindet sich in unserem Gebäude auch eine DEKRA-Prüfstelle, welche unabhängig beauftragt und zur Überprüfung genutzt werden kann.

Weiteres

<https://www.autoforum.nrw/showroom/mercedes-benz-s-400-hybrid-w221-s-klasse-2009>

Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Trotz größter Sorgfalt sind Fehler im Inserat nicht ausgeschlossen. Das Fahrzeug wird im Auftrag der Eigentümerin verkauft und kann jederzeit auf der Hochdahler Str. 126 in 42781 Haan besichtigt werden. Aufgeführte Ausstattungen sind gegebenenfalls hier Vorort gesondert zu prüfen. Das Fahrzeug ist ein Re-Import aus Japan und hat bereits deutsche Papiere.



